



Via Langhe, 13
12062 CHERASCO (CN)
Tel. 0172-499064 Fax 0172-495468
www.omravera.it E-mail: info@omravera.it
PI.02609940040 Iscrizione CCIAA 1002/1998 REA221285

PARCO MACCHINE

- Con capannoni dotati di carroporti da 5 a 30 Ton di portata e gru a bandiera da 500 a 2000 kg, posizionate sulle macchine per produzioni in serie.
- Ufficio produzione con gestionale "Factory" per programmazione produzione, monitoraggio e consuntivazione commesse in tempo reale, collegato con ufficio programmazione CAD-CAM con gestionale Top Solid per sviluppo percorsi utensili, per quanto riguarda la produzione su M.U. e per sviluppo preventivi.

Reparto tornitura

TORNIO ORIZZONTALE MORI SEIKI DL-20 a 2 mandrini contrapposti con CNC FANUC Oi-TB

Matricola 114 CODIFICA OMR MU097

Campo di lavoro e caratteristiche:

Max diam di tornitura	240 mm
Lunghezza massima di tornitura	225 mm
Velocità massima del mandrino	4,000 rpm
n°2 torrette (destra e sinistra)	12 posizioni

TORNIO PARALLELO CSF 300x2000 VISUALIZZATO

Matricola C315/040032 CODIFICA OMR MU045

Autocentrante 3+3+3 diam. 325

TORNIO ORIZZONTALE HWACHEON Mod. HI-TECH 200 Series A CNC FANUC Oi-TB

CODIFICA OMR MU096

Campo di lavoro e caratteristiche:

Max diam di tornitura	350 mm
Lunghezza massima di tornitura	400 mm

Max diam. tornibile sul carro trasversale	620 mm
Velocità massima del mandrino	5,000 rpm
Motore mandrino	11/15 kW
Magazzino utensili	12 posizioni

TORNIO OMG ZANOLETTI 400 x 2500 a CNC FANUC 21 I – T

Matricola 639 CODIFICA OMR MU008

Campo di lavoro e caratteristiche:

Max diam. rotante sulle protezioni guide	870 mm
Max diam. tornibile sul bancale	800 mm
Max diam. tornibile sul carro trasversale	620 mm
Corsa longitudinale z	2500 mm
Passaggio barra	125 mm
Contropunta in ciclo comandata da CNC	
Lunetta idraulica in ciclo comandata da CNC con apertura	50-300 mm
Marposs con sistema di tastatura MIDA a trasmissione ottica interfacciato con correttore utensili del CNC con bancale inclinato	

TORNIO BIGLIA B1000 220x1000 A CNC FANUC OTC A02B

Matricola 3595 CODIFICA OMR MU 009

Campo di lavoro e caratteristiche:

Max diam. rotante sulle protezioni guide	560 mm
Max diam. tornibile	355 mm
Corsa longitudinale z	1050 mm
Corsa trasversale x	225 mm
Distanza punte	1000 mm

TORNIO VERTICALE DIEDESHEIM A 2 STAZIONI DI LAVORO A CONTROLLO ECS - CNC 2700

CODIFICA OMR MU099

Campo di lavoro e caratteristiche:

Ø Plateau 1	900 mm
Ø Plateau 2	1150 mm
Ø Massimo tornibile plateau 1	1000 mm
Ø Massimo tornibile plateau 2	1200 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	600 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	kg 1000
Corsa slitta verticale	700 mm
Torretta automatica	7 posizioni
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	560 giri/min
Numero gamme di velocità	2
Potenza motore principale	60 KW

TORNIO VERTICALE TOS SKI 8/2 A CNC ECS 4802

Matricola C693102.023 CODIFICA OMR MU052

Campo di lavoro e caratteristiche :

- Autocentrante idraulico diametro	1250 mm
- Max diam. tornibile	1420 mm
- Altezza massima pezzo da lavorare	900 mm

- Corsa trasversale del carro 880 mm
- Corsa verticale della traversa 500 mm
- Corsa verticale della slitta 1000
- Torretta automatica a 4 posizioni

TORNIO VERTICALE TOS MOD. SKQ 12/1 A CNC ECS 2700D

Matricola 2212084 CODIFICA OMR MU047

Campo di lavoro e caratteristiche:

Autocentrante idraulico diametro	1250 mm
Max diam. tornibile	1540 mm
Altezza massima pezzo da lavorare	900 mm
Corsa trasversale del carro	880 mm
Corsa verticale della traversa	500 mm
Corsa verticale della slitta	1000 mm
Cambio utensili automatico a 15 posizioni	

TORNIO VERTICALE TOS MOD. SKQ 12/2 A CNC ECS 2700D

Matricola 2212098 CODIFICA OMR MU048

Campo di lavoro e caratteristiche:

Autocentrante idraulico diametro	1250 mm
Max diam. tornibile	1540 mm
Altezza massima pezzo da lavorare	900 mm
Corsa trasversale del carro	880 mm
Corsa verticale della traversa	500 mm
Corsa verticale della slitta	1000 mm
Cambio utensili automatico a	15 posizioni

TORNIO VERTICALE SCHIESS FRORIEP 1250 A CNC ECS 2400

Matricola CØ17807.39 CODIFICA OMR MU038

Campo di lavoro e caratteristiche:

Autocentrante idraulico diametro	1000 mm
Diametro tornibile	1450 mm
Corsa verticale della slitta	700 mm
Corsa trasversale carro	1400 mm (sx 540 – dx 860)
Corsa verticale traversa	650 mm
Altezza max sotto traversa	1000 mm
Torretta automatica	4 posizioni
Dimensioni torretta	400x400 mm
Potenza motore mandrino	44 Kw

TORNIO VERTICALE SCHIESS FRORIEP 20 DKE 160 A CNC ECS 4802

Matricola 8832 CODIFICA OMR MU061

Campo di lavoro e caratteristiche:

Autocentrante idraulico diametro	1600 mm
Ø Massimo tornibile	2030 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	1000 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	10000 kg
Corsa slitta verticale	1000 mm
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Potenza motore principale	60 KW

Torretta automatica a
CNC ECS4802

4 posizioni

TORNIO VERTICALE PENSOTTI MOD. SP1500 A CNC ECS 2802D

CODIFICA OMR MU100

Campo di lavoro e caratteristiche :

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	1500 mm
Max diam. Tornibile	1780 mm
Altezza massima pezzo da lavorare	1000 mm
Corsa verticale dello slittone	850 mm
Torretta	4 posizioni 350x350 mm

TORNIO VERTICALE PENSOTTI MOD. SP1750 A CNC ECS 2700D

Matricola 5010 CODIFICA OMR MU012

Campo di lavoro e caratteristiche :

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	1750 mm
Max diam. Tornibile	2050 mm
Altezza massima pezzo da lavorare	1000 mm
Corsa verticale dello slittone	850 mm
Torretta :	4 posizioni 350x350 mm

TORNIO VERTICALE CAMU 2000 A CNC ECS 2802

Matricola M039 CODIFICA OMR MU039

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	2000 mm
Ø Massimo tornibile	2230 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	1500 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	10000 kg
Corsa slitta verticale	1000 mm
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	0-112 rpm
Numero gamme di velocità	3
Potenza motore principale	70 KW
Magazzino utensili	14 posti

TORNIO VERTICALE TOS MOD. MCSK 20/1 A CNC ECS 2402

Matricola 2212002 CODIFICA OMR MU015

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	2000 mm
max diam. tornibile	2200 mm
altezza massima pezzo da lavorare	1800 mm
corsa trasversale del carro	1340 mm
corsa verticale della traversa	1300 mm
corsa verticale della slitta	1000 mm
cambio utensili automatico a 15 posizioni	

TORNIO VERTICALE HNK MOD. NT 20/25 A CNC FANUC 18i TB

Matricola HK07A-100-08 CODIFICA OMR MU020

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	mm 2000
Giri/minuto	rpm 1-120
Potenza motore mandrino AC	Kw 55
Diametro max. ammesso tra i montanti	mm. 2500
Diametro max tornibile	mm. 2730
Max.lunghezza tornibile traversa mobile	mm. 1800
Traversa mobile a tre livelli corsa	mm. 250 x 3 step
Max. peso pezzo da lav.	Kg. 12.000
Magazzino utensili a 12 posti con raffreddamento attraverso utensile	

Corse e velocità avanzamento:

- Corsa asse Z Verticale RAM	mm. 1000
- Corsa asse X Trasversale	mm. -200 + 2500
- Avanzamento di lavoro	mm./min. 1-6000
- Rapido asse X	m./min. 10
- Rapido asse Z	m./min. 10
- CNC FANUC 18i TB	

TORNIO VERTICALE TITAN SC 27 A CNC ECS 2400

Matricola 301 CODIFICA OMR MU005

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	2500 mm
Ø Massimo tornibile	2640 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	2200 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	15000 kg
Corsa slitta verticale	1000 mm
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	0-112 rpm
Numero gamme di velocità	3
Potenza motore principale	70 KW
Torretta portautensili automatica a	6 posizioni

TORNIO VERTICALE TITAN SC33/1 A CNC ECS 2802

CODIFICA OMR MU090

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	3000 mm
Ø Massimo tornibile	3340 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	2200 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	20.000 kg
Corsa slitta verticale	1500 mm
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	0-112 rpm
Numero gamme di velocità	3
Potenza motore principale	70 KW
Magazzino utensili	14 posti
CNC ECS2802	

TORNIO VERTICALE TITAN SC33/2 A CNC ECS 2802

CODIFICA OMR MU091

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	3000 mm
Ø Massimo tornibile	3340 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	1800 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	20.000 kg
Corsa slitta verticale	1000 mm
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	0-112 rpm
Numero gamme di velocità	3
Potenza motore principale	70 KW
Magazzino utensili	14 posti
CNC ECS2802	

TORNIO VERTICALE CAMU 2500 A CNC ECS 2802

Matricola R0025 CODIFICA OMR MU010

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	2500 mm
Ø Massimo tornibile	2600 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	1800 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	15000 kg
Corsa slitta verticale	1000 mm
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	0-112 rpm
Numero gamme di velocità	3
Potenza motore principale	70 KW
Magazzino utensili	14 posti
CNC ECS2802	

TORNIO VERTICALE FRORIEP KZ250 A CNC ECS 2802

Matricola 001/06 CODIFICA OMR MU011

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse indipendenti diametro	2500 mm
Ø Massimo tornibile	2890 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	2000 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	15000 kg
Corsa slitta verticale	1000 mm
Avanzamento rapido	8000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	0-82 rpm
Numero gamme di velocità	4
Potenza motore principale	70 KW
Magazzino utensili	15 posti
CNC ECS2802	

TORNIO VERTICALE TOS MOD. SKQ 20/2 A CNC ECS 2802

Matricola 009 CODIFICA OMR MU083

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau manuale a 4 morse diametro	2000 mm
Autocentrante idraulico a 3 morse diametro	2000 mm
Carico max ammesso su plateau:	18 ton
Max tornibile	2350 mm

Altezza tornibile	1850 mm
Corsa ram	1000 mm
Sezione ram	180x180 mm
Potenza motore mandrino:	63 kw
Velocità rotazione mandrino:	2,5 – 250 giri/min
Cambio utensili:	15 posizioni

Reparto fresatura

FRESALATRICE ORIZZONTALE A “T” LAZZATI LINEA T-TYPE BORING HB 150T Con cambio teste per testa universale automatica e testa di tornitura D’Andrea con capacità fino a Ø 1200 – A CNC HEIDENHAIN TNC530

CODIFICA OMR MU086

Con CNC Heidenhain iTNC530-HSCI con HR410
 Maschiatura Rigida e Interpolazione 4 assi
 Assi X – Y – Z – Heidenhain Riga Ottica Precisione ±5 µ
 Assi W – Q – Heidenhain Encoder ROD780
 Cabina elettrica climatizzata

Caratteristiche tecniche

Mandrino di Alesatura:

Ø Mandrino di alesatura	mm. 150
Attacco Cono ISO 7388 50 – Big Plus	
Max. velocità di rotazione RPM	5000
Max. Potenza Motore Mandrino	S6-40% kW 65
Max. Potenza Motore Mandrino	S1-100% kW 53
Max. Coppia Motore Mandrino	S6-40% Nm 3220
Max. Coppia Motore Mandrino	S1-100% Nm 2312
Max. spinta Assiale in Foratura	N. 25.000

Corse:

Verticale testa Y	mm. 3000
Trasversale Tavola X	mm. 6000
Longitudinale Montante Z	mm. 2300
Longitudinale Mandrino W	mm 900
Distanza minima Mandrino dal Centro Tavola	mm.-228

Tavola Girevole idrostatica:

Superficie tavola B	mm 2000x3000
Trasmissione con Riduttore e sistema a doppio pignone	
Massimo Carico Ammesso al Centro	Ton 30
Momento Ribaltante Ammesso	Nm 80000
Refrigerante Alta Pressione con regolazione da CNC	
Getti Interni ed Esterni	
Capacità Vasca refrigerante	Lt 1000
Portata Pompa	Lt/1' 20
Pressione	Bar 35
Filtro a cartuccia	µ 60

Dotazioni opzionali incluse:

O MF – Testa con Predisposizione agli Accessori Automatici
 O RT3D – RTCP – Gestione della Testa nello Spazio 3D
 O SP -Sonda Pezzo Radio M&H
 TW K – Cambio Automatico Accessori Pick-up Station 2+1
 TW 120 – On Ground Cambio Utensili Automatico – 120 utensili
 A UA 360 – Testa Universale Automatica 1°x1° - Grado Grado

A SC 150 – Supporto Mandrino versione corta
A FH 500 Testa D'Andrea UT5/500S per alesatura mediante tornitura

FRESALEATRICE A MONTANTE MOBILE ORIZZONTALE/VERTICALE GUALDONI MOD. GOV 10000 a CNC HEIDENHAIN TNC 530

CODIFICA OMR MU050

A CNC HEIDENHAIN 530 con magazzino utensili ISO50 a 120 posizioni,

Campo di lavoro e caratteristiche:

Corsa utile longitudinale X	10000 mm
Corsa utile verticale Y	2000 mm
Corsa utile trasversale Z	750 mm
Corsa RAM W	1250 mm

Tastatore Renischaw per verifica dimensionale a bordo macchina interfacciato con CNC.

2 Tavole rotanti TGO 1600x1600 mm in continua di precisione costruite da OMR.

Divisore TGOV 1000 in continuo altezza punte 630 con contropunta idraulica

Testa birotativa indexata a 20736 posizioni (verticale-orizzontale-destra-sinistra).

FRESATRICE A MONTANTE MOBILE SERIE FAGIMA KS 600 a CNC HEIDENHAIN TNC 530

Matricola 602/09 CODIFICA OMR MU062

Campo di lavoro e caratteristiche:

Comandata da Controllo Numerico Heidenhain TNC 530

A 7 assi comandati + 1 mandrino

Interpolazione lineare su 5 assi

Interpolazione circolare su 2 assi ; su 3 assi con piano di lavoro ruotato da tavola girevole

CORSE :

Longitudinale montante (X)	mm 6000
Verticale slittone (Y)	mm 2000
Trasversale slittone (Z)	mm 1200
Dimensioni del piano di lavoro	mm 7000x2000x350
Carico max. ammesso sulla tavola	kg 12000 su MQ

N.2 Tavole girevoli in continuo di costruzione OMR Mod. TGO1250 con piatto tavola 1600x1600 portata 10.000 kg precisione +/- 5"

Testa a fresare universale automatica T80B risoluzione 2,5°x2,5° per corpo a posizionamento automatico

Attacco utensile ISO 50 DIN 69871

Posizioni indexate corpo 1 : n° 144 (2,5°)

Posizioni indexate corpo 2 : n° 144 (2,5°)

- Combinazioni : 20592

CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO CUA60 con possibilità di cambio utensile nelle posizioni orizzontale e verticale.

Posti utensile :	n.60
Interasse :	mm 130
Diametro utensile :	mm 125
Diametro massimo utensile con 2 sedi vicine libere :	mm 200
Lunghezza massima utensile :	mm 400
Peso massimo utensile :	kg. 15
Posizione di cambio :	VERTICALE / ORIZZONTALE

FRESALATRICE NOVAR PROTEA 5000 ORIZZONTALE/VERTICALE A CNC HEIDENHAIN TNC 426

Matricola 892 CODIFICA OMR MU006

Campo di lavoro e caratteristiche:

CNC HEIDENHAIN TNC 426 e magazzino utensili ISO 50 a 60 posizioni

Lavorazione orizzontale-verticale

Tavola	5000x1000
Longitudinale del carro X	4500 mm
Trasversale del montante Z	1500 mm
Longitudinale del mandrino w	1100 mm
Verticale del mandrino Y	2400 mm.

Testa di fresatura tipo KAR HIRTH a 144 posizioni in automatico sui 2 snodi (possibilità di posizionarsi su 20736 pos.).

Tavola girevole OMR in continuo 1250x1250

FRESALATRICE ALESAMONTI A T Mod. FT 50 orizzontale e verticale con tavole girevole in continuo e cnc Heidenhain TNC 426

Matricola 2167 CODIFICA OMR MU007

Con tavola mobile Mod. FT50 con controllo numerico HEIDENHAIN TNC 426 e magazzino utensili ISO 50a 60 posizioni.

Campo di lavoro e caratteristiche:

Sistema di copiatura a tastatore e possibilità di lavorazioni orizzontale-verticale destra-sinistra

Tavola 4500x1250

Longitudinale del carro X	4100 mm
Trasversale del montante Z	1700 mm
Verticale del mandrino Y	2000 mm,
Longitudinale del mandrino w	1200 mm
Testa a due mandrini indexata con dentatura Hirth 2,5. 2 Squadre	1500x700 mm
Altezza	1500 mm.

Tavola girevole OMR1250x1250 in continuo comandate da CNC.

Testa d'Andrea U-TRONIC 5-500 S

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE E VERTICALE GUALDONI MOD.GOV 4000 a CNC HEIDENHAIN TNC 426 con 2 tavole girevoli in continuo

Matricola 318 CODIFICA OMR MU035

Campo di lavoro e caratteristiche:

con magazzino utensili ISO 45 a 24 posizioni

Corsa utile longitudinale X 4000 mm

Corsa utile verticale Y 1500 mm

Corsa utile trasversale Z 1000 mm

Corsa RAM 400 mm

N°2 tavole girevoli OMR Mod. TGO800x800 in continuo di precisione

Mandrino con testa bi-rotativa indexata a quattro posizioni (verticale-orizzontale-destra-sinistra)

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE VERTICALE SECMU SISTEMA 8/2 A CNC HEIDENHAIN 430

Matricola 3909 CODIFICA OMR MU046

Campo di lavoro e caratteristiche:

Con magazzino utensili ISO 50 a 60 posizioni

Corsa longitudinale X 3000 mm

Corsa trasversale Y 1600 mm

Corsa verticale Z 1300 mm

Tavola girevole in continuo 1250 x 1250 con portata 12 ton di costruzione OMR

Tastatore HEIDENHAIN per verifica dimensionale a bordo macchina integrità utensile

Testa universale Birotativa "Grado Grado" Mod.2015-01-00 che permette il posizionamento automatico del mandrino in tutte le posizioni dello spazio grazie alla rotazione di 360°/360° dei due elementi della testa

Caratteristiche tecniche

Attacco cono = ISO 50 DIN69871/A

Coppia costante = Nm 900

Velocità massima di rotazione = RPM 5000

Precisione di posizionamento = sec 3

FRESATRICE VERTICALE ZAYER KF 2200 A T con tavola mobile a CNC HEIDENHAIN TNC 355

CODIFICA OMR MU064

Campo di lavoro e caratteristiche :

Corse assi

Asse X longitudinale 2200 mm

Asse Y trasversale 1000 mm

Asse Z verticale 1000 mm

Velocità massima del mandrino 1800 rpm

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE PALLETTIZZATO SECMU SISTEMA 15 A CNC HEIDENHAIN 530

Matricola MAC R708159 CODIFICA OMR MU057

Campo di lavoro e caratteristiche :

Con magazzino utensili ISO 50 a 96 posizioni

Corse assi

Asse X 6000 mm

Asse Y 1600 mm

Asse Z 1300 mm

Velocità max 15000 mm

Mandrino ISO 50 – DIN 69871

Testa universale Birotativa "Grado Grado" Mod.2015-01-00 che permette il posizionamento automatico del mandrino in tutte le posizioni dello spazio grazie alla rotazione di 360°/360° dei due elementi della testa

Caratteristiche tecniche

Attacco cono = ISO 50 DIN69871/A

Coppia costante = Nm 900

Velocità massima di rotazione = RPM 5000

Precisione di posizionamento = sec 3

Velocità massima di rotazione mandrino 3000 giri/min.

Potenza mandrino 25 Kw

Cambio gamma 2 gamme

Due moduli rototraslanti con le seguenti caratteristiche :

Corsa asse W 1300

Tavola girevole con piatto da 1400x1600 (asse continuo)
Tastatore Renishaw per testa " B2 "

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE PALLETTIZZATO SECMU SISTEMA 10 A CNC HEIDENHAIN 530

Matricola 4091 CODIFICA OMR MU019

Campo di lavoro e caratteristiche :

Con magazzino utensili ISO 50	a 120 posizioni
Corsa longitudinale x	3000 mm
Corsa trasversale Z	1600 mm
Corsa verticale Y	2100 mm
Tavola girevole in continuo	1200x1000
Cambio pallet a 2 stazioni di carico	
Tastatore HEIDENHAIN per verifica dimensionale a bordo macchina, integrità utensile, cono attacco mandrino ISO 50	

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE PALLETTIZZATO SECMU SISTEMA 8/3 A CNC HEIDENHAIN 530

Matricola 4044 CODIFICA OMR MU017

Campo di lavoro e caratteristiche

Con magazzino utensili ISO 50	96 posizioni
Corsa longitudinale x	1500 mm
Corsa trasversale z	1300 mm
Corsa verticale Y	1600 mm
Tavola girevole in continuo quadro	1000x800
Cambio pallet a 5 stazioni di carico	
Tastatore HEIDENHAIN per verifica dimensionale a bordo macchina, integrità utensile.	
Testa automatica Orizzontale/verticale	

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE PALLETTIZZATO SECMU SISTEMA 8/4 A CNC HEIDENHAIN 530

Matricola 3879 CODIFICA OMR MU018

Campo di lavoro e caratteristiche :

Con magazzino utensili ISO 50	a 96 posizioni
Corsa longitudinale x	1500 mm
Corsa trasversale z	1300 mm
Corsa verticale y	1100 mm
Tavola girevole in continuo quadro	800x800
Cambio pallet a stazioni di carico	nr. 5 stazioni
Tastatore Marposs per verifica dimensionale a bordo macchina, integrità utensile	

CENTRO DI LAVORO VERTICALE MAS MCV 1270R A CNC HEIDENHAIN TNC 530

Matricola 072/k 40991-41 CODIFICA OMR MU051

Campo di lavoro e caratteristiche:

Magazzino utensili ISO 50 a	30 posizioni
Corsa longitudinale (X)	1270 mm
Corsa verticale (Y)	800 mm
Corsa Trasversale (Z)	650 mm

CENTRO DI LAVORO VERTICALE GUALDONI MOD. GV 93 A CNC HEIDENHAIN 360

Matricola 225 CODIFICA OMR MU003

Campo di lavoro e caratteristiche:

Magazzino utensili ISO	30 a 10 posizioni
Corsa longitudinale	450 mm
Corsa trasversale	250 mm
Corsa verticale	500 mm

Predisposizione per divisore a controllo numerico.

FORATRICE A CNC ASQUITH WNCR 4 ASSI

Con CNC Heidenhain TNC 430.

Matricola 57014 CODIFICA OMR MU049

Campo di lavoro e caratteristiche:

Tavola girevole asse C :	diam. 2000 mm
Carico max ammesso su tavola :	15 Ton
Corsa asse Y :	1000 mm
Corsa asse Z mandrino :	500 mm
Cono attacco mandrino :	ISO 50
Velocità rotazione mandrino :	30 – 3000 giri/min
Cambio utensili :	16 pos.

Matricola : VNCR-TSH P57014

Taglio materiali

Segatrice automatica a nastro SCORTEGAGNA

Matricola S-960101 CODIFICA OMR MU023

A controllo numerico Mod. RUSH 275. Capacità di taglio fino a diametro 275 mm,

Reparto montaggio

RETTIFICATRICE TANGENZIALE CAMUT MOD. TR 1/2000 OLEODINAMICA

Matricola 206828 CODIFICA OMR MU022

Campo di lavoro e caratteristiche:

Dimensioni tavola	2100x500 mm
Corsa longitudinale	2000 mm
Corsa verticale	800 mm
Mola	450x100 mm

Discesa automatica centesimale-inversione automatica

Testa supplementare orientabile con elettro-mandrino per la rettifica di piani inclinati

Piani elettromagnetici

RETTIFICATRICE OMN MOD. TR.450

CODIFICA OMR MU060

A tavola girevole ø 450 per rettifica distanziali da adattare al montaggio

TRAPANO RADIALE OERLIKON MOD. RS1 R50X1200 a doppia colonna con bloccaggi idraulici, matricola 277619

CODIFICA OMR MU016

TRAPANO RADIALE SASS 1600

CODIFICA OMR MU089

TRAPANO A COLONNA R35

TRAPANO A COLONNA R20

BANCHI DA LAVORO, PIANI DI RISCONTRO ED ATTREZZATURA VARIA

IMPIANTO AUTOMATICO IN CABINA DI ASPIRAZIONE

Con posizionatore rotante in continuo per applicazione olio protettivo su ruote treno. Applicazione tramite mescolatore e pistola pneumatica a bassa pressione.

Reparto collaudo nello stabilimento di Cherasco anche a servizio dello stabilimento di Roreto, in locale climatizzato

MACCHINA DI MISURA M.D.M. MOD.CATRIM 6 NCNC/stri

Matricola 1505281 CODIFICA OMR MU026

Dimensionale a controllo numerico con testina RENISHAW PH10 indicizzabile

Campo di lavoro e caratteristiche:

Asse X longitudinale	2000 mm
Asse Y trasversale	1200 mm
Asse Z verticale	1200 mm

Gestione dati con programma di statistica SPC e controllo automatico della rotondità
Stampa del certificato di collaudo.

MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE "COORD 3" Mod. MCT SL 60.30.25 MOT. Con CNC CC3/2

CODIFICA OMR MU080

Campo di lavoro e caratteristiche:

Corsa longitudinale asse X	6000 mm
Corsa verticale asse Z	2500 mm
Corsa trasversale asse Y	3000 mm
Numero montanti	3+3
Piano Stolle	8000 x 3500

NR. 1 PC OptiPlex 790 MT

NR. 1 Software ARCO CAD per la gestione della misura in autoapprendimento e in programmazione manuale basata su CAD include interfaccia IGES

NR. 1 Sistema di misura realizzato a mezzo di righe ottiche di precisione. La risoluzione di lettura standard è di 0,0005 mm

NR. 1 Testa motorizzata PH10M RENISHAW con TP20 e acces.

NR. 1 Kit Prolunghe RENISHAW PAA per PH10M

NR.1 Kit Stili RENISHAW – M2 General Purpose
NR.1 Sfera di calibrazione certificata per tastatori elettronici

NR.2 BRACCI ROBOTIZZATI “CAM2 ARM” –FARO-

CODIFICA OMR MU055

Macchina di misura a coordinate (CMM) portatile che consente di verificare con facilità la qualità dei prodotti attraverso ispezioni 3D:

Campo di misura Ø 3,7mt
Precisione volumetrica 0,091 mm
Ripetibilità 0,064mm

Sistema CAM2 composto da un'unità CAM2 Arm, sonda di scansione CAM2 blu e piattaforma di scansione a 8-Axis, il che lo rende la prima e unica soluzione di metrologia portatile a 8 assi.

Attrezzatura per sala metrologica:

PRESETTING PER STRUMENTI DI MISURA TAR-AL 2000 COD GV TR 80 certificato Accredia per taratura calibri primari.

Completo di:

Struttura meccanica completa dei gruppi di riferimento mobile che fisso

Elettronica di visualizzazione a C.N.

Alimentatore con cavo rete per 100-240 v.

Campo d'impiego

Interni: 1-2000 mm

Esterni: 40.1 -2040 mm

Risoluzione 0,001 mm

Ripetibilità: 0,002 mm

Precisione strumento: $3\mu + L(\text{mm})/300$

Sistema CAM2 composto da un'unità CAM2 Arm, con sonda di scansione CAM2 blu e piattaforma di scansione a 8-Axis, il che lo rende la prima e unica soluzione di metrologia portatile a 8 assi.

PRESETTING PER STRUMENTI DI MISURA TAR-AL 4000 COD. GV-TR100

Completo di:

Struttura meccanica completa dei gruppi di riferimento mobile che fisso

Elettronica di visualizzazione a C.N.

Alimentatore con cavo rete per 100-240 v.

Campo d'impiego

Interni: 1-4000 mm

Esterni: 40.1 - 4040 mm

Risoluzione 0,001 mm

Ripetibilità: 0,002 mm

Precisione strumento: $3\mu + L(\text{mm})/300$

Temperatura di lavoro : +10 +35 °C

COLLIMATORE OTTICO

MAGAZZINO MANDRINERIA CON PRESETTING interfacciato su rete per misurazione utensili da inviare alle M.U. di fresatura.

Attrezzatura per controlli non distruttivi:

Durometro portatile BRINELL modello KING con supporto a catena per misure di grandi pezzi circolari fino a Ø2850 – Carichi di prova impostabili e visualizzabili da 750 Kg a 3000 kg.

Durometro galileo con penetratore a cono per prove di durezza Rockwell

Rugosimetro Mitutoyo Surf test 211.

Misuratore centesimale per interni interrapiid.

Serie micrometri centesimali esterni (0-1000 mm).

Serie micrometri per interni (diametro 6-300mm).
Serie micrometri per esterni millesimali digitali (0-100 mm).
Serie alesametri centesimali (diametro 20-1000 mm).
Serie blocchetti johnson certificati.
Altimetro digitale (0-600 mm).
Serie tamponi fissi p/np (dia-metro 6-60 mm), comparatori centesimali, comparatori millesimali, calibri centesimali digitali (0-600 mm), calibri ventesimali, calibro ventesimale per profondita'.
Piano di riscontro in granito (4000x2000 mm). Piano di riscontro in ghisa, rettificato (2500x1200 mm).
Macchina di battuta per stampigliatura numero disegno.
Macchina programmabile per stampigliatura puntiforme.
Bolla elettronica.
Collimatore ottico completo di attrezzature per controlli angolari

APPARECCHIO DIGITALE AD ULTRASUONI ECOGRAPH 1090 AVG/DAC

GIOGO DI MAGNETIZZAZIONE PORTATILE 230 V/50 Hz

FISCHER per misurazione spessore del riporto

STABILIMENTO RORETO DI CHERASCO

- In capannone con carroponete 6,3 Ton e gru a bandiera con portata da 500 kg a 2000 kg posizionate su ogni M.U.

N°2 TORNII VERTICALI CON 3 ASSI DOOSAN-DAEWOO MOD.PUMA V550M

Matricola 3v150242 CODIFICA OMR MU028

Con utensili motorizzati e cnc fanuc 21i-tb con autocentrante diam. 630 autoblock

Campo di lavoro e caratteristiche:

Autocentrante idraulico standard a 3 griffe, di tipo chiuso, diametro 630 mm	
Massimo diametro rotante sul banco	mm 800
Massimo diametro rotante sul carro	mm 490
Massimo diametro tornibile sul banco	mm 730
Massimo lunghezza tornibile da autocentrante	mm 750
Massimo peso ammesso (peso autocentrante) :	kg 1250

N°2 TORNII VERTICALI MINGANTI 2350 VNC con CNC ECS2400

Matricole 6750061001 -6750061002 MU093

Campo di lavoro e caratteristiche :

Autocentrante idraulico diametro 800 mm	
Max diam. tornibile	1100 mm
Altezza massima pezzo da lavorare	600 mm
Corsa trasversale del carro	800 mm
Corsa verticale della slitta	800 mm
Torretta automatica a 6 posizioni	

TORNIO VERTICALE PALLETTIZZATO PIETRO CARNAGHI

Matricola 86296 CODIFICA OMR MU029

Campo di lavoro e caratteristiche :

N. 2 pallet con autocentranti idraulici	Ø 800
Max Ø tornibile	1000 mm
Max Ø rotazione	1100 mm
Max altezza del pezzo da lavorare	1000 mm
Peso max del pezzo da lavorare	kg 1500

TORNIO VERTICALE HANKOOK VTB 100 PER TORNITURA/FORATURA CON CNC FANUC 21 I

CODIFICA OMR MU036

Campo di lavoro e caratteristiche:

Ø Plateau	1000 mm
Ø Massimo tornibile	1350 mm
Altezza massima del pezzo da tornire	1000 mm
Peso massimo del pezzo da tornire	kg 4000
Corsa slitta verticale	800 mm
Avanzamento rapido	12000 mm/min
Velocità di rotazione della piattaforma	1,1 – 450
Numero gamme di velocità	2
Potenza motore principale	65 KW
Magazzino utensili	12+6 posti
CNC FANUC 21 I	

TORNIO VERTICALE PENSOTTI MOD. SP1000 A CNC ECS 2402

Matricola 5010 CODIFICA OMR MU042

Campo di lavoro e caratteristiche:

Plateau diametro	1100 mm
Max diam. tornibile	1300 mm
Altezza massima pezzo da lavorare	700 mm
Corsa verticale dello slittone	650 mm
Torretta: 4 posizioni	350x350 mm

TORNIO VERTICALE TOS SKI 8/1 A CNC ECS 4802

Matricola C693102.046 CODIFICA OMR MU053

Campo di lavoro e caratteristiche :

Autocentrante idraulico diametro	1250 mm
Max diam. tornibile	1400 mm
Altezza massima pezzo da lavorare	900 mm
Corsa trasversale del carro	880 mm
Corsa verticale della traversa	500 mm
Corsa verticale della slitta	1000
Torretta automatica a 4 posizioni	

Reparto fresatura

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE CON CAMBIO PALLET AUTOMATICO “ DOOSAN INFRACORE MOD. ACE HP6300 CNC FANUC 18I

Matricola 7-07-19977 TDN CODIFICA OMR MU021

Campo di lavoro e caratteristiche:

Corsa asse X (longitudinale colonna)	mm	1000
Corsa asse Y (verticale mandrino)	mm	850
Corsa asse Z (trasversale tavola)	mm	850
Distanza centro mandrino – piano pallet	mm	75/925
Distanza naso mandrino – centro pallet	mm	150/1000
Dimensioni pallet con fori maschiati e foro di centraggio mm Ø50 h7 (cad.)	mm	630x630
Peso ammesso sul pallet (cadauno)	kg	1200
Max. dimensione del pezzo caricabile (diametro x altezza)	mm	Ø1000xh1150
Magazzino utensili da 60 posti, a catena servocontrollata		
Sistema di tastatura per controllo dimensioni ed allineamento pezzo mediante sonda ad onde radio Renishaw MP-60; incluso software di tastatura Renishaw per Fanuc.		

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE CON CAMBIO PALLET AUTOMATICO “ DOOSAN INFRACORE MOD. ACE HP800 CNC FANUC 18I

Matricola HM800412 CODIFICA OMR MU001

Campo di lavoro e caratteristiche:

Corsa asse X (longitudinale colonna)	mm	1250
Corsa asse Y (verticale mandrino)	mm	1000
Corsa asse Z (trasversale tavola)	mm	1000
Distanza centro mandrino – piano pallet	mm	75/1125
Distanza naso mandrino – centro pallet	mm	150/1150
Dimensioni pallet con fori maschiati e foro di centraggio mm Ø50 h7 (cad.)	mm	800x800
Peso ammesso sul pallet (cadauno)	kg	2000
Max. dimensione del pezzo caricabile (diametro x altezza)	mm	Ø1200xh1250
Magazzino utensili da 60 posti, a catena servocontrollata		
Sistema di tostatura per controllo dimensioni ed allineamento pezzo mediante sonda ad onde radio Renishaw MP-60; incluso software di tastatura Renishaw per Fanuc.		

NR. 2 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE CON CAMBIO PALLET AUTOMATICO “ DOOSAN INFRACORE MOD. NHM 8000 CNC FANUC 31I

Matricola MH0017-000097 CODIFICA OMR MU079

Matricola MH0017-000122 CODIFICA OMR MU081

Campo di lavoro e caratteristiche:

Corsa asse X (longitudinale colonna)	mm	1400
Corsa asse Y (verticale mandrino)	mm	1050
Corsa asse Z (trasversale tavola)	mm	1200
Distanza centro mandrino – piano pallet	mm	75/1050
Distanza naso mandrino – centro pallet	mm	150/1200
Dimensioni pallet con fori maschiati e foro di centraggio mm Ø50 h7 (cad.)	mm	800x800

Peso ammesso sul pallet (cadauno)	kg	2000
Max. dimensione del pezzo caricabile (diametro x altezza)	mm	Ø1450xh1550
Velocità di rotazione	rpm	6000

Magazzino utensili da 60 posti, a catena servocontrollata
Sistema di tostatura per controllo dimensioni ed allineamento pezzo mediante sonda ad onde radio Renishaw MP-60; incluso software di tastatura Renishaw per Fanuc.

NR. 1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE CON CAMBIO PALLET AUTOMATICO “ DOOSAN INFRACORE MOD. NHP 8000 CNC FANUC 31I

CODIFICA OMR MU098

Campo di lavoro e caratteristiche:

Corsa asse X (longitudinale colonna)	mm	1400
Corsa asse Y (verticale mandrino)	mm	1200
Corsa asse Z (trasversale tavola)	mm	1370
Distanza centro mandrino – piano pallet	mm	75/1050
Distanza naso mandrino – centro pallet	mm	150/1200
Dimensioni pallet con fori maschiati e foro di centraggio mm Ø50 h7 (cad.)	mm	800x1000
Peso ammesso sul pallet (cadauno)	kg	2000
Max. dimensione del pezzo caricabile (diametro x altezza)	mm	Ø1450xh1550
Velocità di rotazione	rpm	10000

Magazzino utensili da 60 posti, a catena servocontrollata
Sistema di tostatura per controllo dimensioni ed allineamento pezzo mediante sonda ad onde radio Renishaw MP-60; incluso software di tastatura Renishaw per Fanuc.

Reparto carpenteria

L'isola di saldatura per riporto in stellite su corpi valvola a farfalla è così composta:

Un robot industriale Comau Smart NS 12-1.185 a 6 assi controllati con carico massimo sul polso di 12 Kg. Torcia Il robot è montato su una colonna a bandiera, avente un carrello scorrevole con motore brushless interpolato, con corsa utile 15000 millimetri .

Generatore di corrente Fronius Ts 5000 con unità di raffreddamento ad acqua, torcia Push-Pull completa di dispositivo centraggio automatico con sistema Laser TCP e gruppo INSEGUI-GIUNTO

L'isola è composta da tre stazioni:

Stazione 01

Giostra rotante 180° con due postazioni ognuna con tornio roto-basculante entrambe le stazioni sono interpolate con il robot. Diametro massimo saldabile Lunghezza max peso max

Sulla stazione 01 si può eseguire un qualsiasi solido di rotazione e inoltre attrezzata per poter costruire cilindri idraulici, rulli settore tessile, in completa automazione

Stazione 02

Tornio con portata Kg. 2000 e lunghezza tra le punte di 5000 millimetri ed altezza tra le punte di 1000 millimetri con motoriduttore brushless interpolato.

Utilizzato per saldature di solidi di rotazione grandi rulli, serbatoi, saldati complessi. Disponiamo inoltre di attrezzatura per la saldatura con riporti speciali di valvole da 3” a 24” pollici

Stazione 03

Zona libera L 4000x L 4000 x H 1500 millimetri per eseguire riporti su particolari piani e cilindrici

Utilizzata per particolari piani e cilindrici su cui eseguire speciali riporti in continuo senza interruzioni tra cordone e cordone.

NR.1 GRANIGLIATRICE A GANCIO MOD. CAPRI 15/20 H22

CODIFICA OMR MU085

Campo di lavoro e caratteristiche:

2000x2000x2000 e portata Kg.2000 mediante due paranchi scorrevoli su due profili distinti
I particolari da trattare vengono appesi singolarmente o a grappolo, sul gancio di un carrello scorrevole su una rotaia aerea, durante il ciclo di granigliatura, il gancio all'interno della macchina ruota per esporre uniformemente la superficie al flusso di abrasivo lanciato dalle turbine. La presenza di un secondo gancio, consente di effettuare le operazioni di carico/scarico durante le fasi di lavoro, ottimizzando le prestazioni dell'impianto.

NR.1 GRANIGLIATRICE A GANCIO OMSG MOD. SANDER 9/13

CODIFICA OMR MU043

Campo di lavoro e caratteristiche:

1500x1500x1500 e portata Kg.1500 utilizzata esclusivamente per la sabbiatura dei materiali inossidabili.

Reparto collaudo stabilimento di Roreto

NR.1 BRACCIO ROBOTIZZATO "CAM2 ARM" –FARO-

Macchina di misura a coordinate (CMM) portatile che consente di verificare con facilità la qualità dei prodotti attraverso ispezioni 3D:

- **CAM2 Edge:** Volume di misura 2,5 m – ripetibilità 0,064 mm– precisione $\pm 0,091$ mm

Attrezzatura per sala metrologica:

PRESETTING PER STRUMENTI DI MISURA TAR-AL 1000

Completo di:

Struttura meccanica completa dei gruppi di riferimento mobile che fisso

Elettronica di visualizzazione a C.N.

Alimentatore con cavo rete per 100-240 v.

Campo d'impiego

Interni: 1-1000 mm

Esterni: 40.1 -1100 mm

Risoluzione 0,001 mm

Ripetibilità: 0,002 mm

Precisione strumento: $3\mu + L(\text{mm})/300$

MAGAZZINO MANDRINERIA CON PRESETTING interfacciato su rete per misurazione utensili da inviare alle M.U. di fresatura.

Attrezzatura per controlli non distruttivi:

Durometro portatile BRINELL modello KING con supporto a catena per misure di grandi pezzi circolari fino a $\varnothing 2850$ – Carichi di prova impostabili e visualizzabili da 750 Kg a 3000 kg.

Durometro galileo con penetratore a cono per prove di durezza Rockwell

Rugosimetro mitutoyo surftest 211.

Misuratore centesimale per interni interrapiid.

Serie micrometri centesimali esterni (0-1000 mm).

Serie micrometri per interni (diametro 6-300mm).

Serie micrometri per esterni millesimali digitali (0-100 mm).

Serie alesametri centesimali (diametro 20-1000 mm).

Serie blocchetti Johnson certificati.

Altimetro digitale (0-600 mm).

Serie tamponi fissi p/np (dia-metro 6-60 mm), comparatori centesimali, comparatori millesimali, calibri centesimali digitali (0-600 mm), calibri ventesimali, calibro ventesimale per profondita'.

Piano di riscontro in granito (4000x2000 mm). Piano di riscontro in ghisa, rettificato (2500x1200 mm).

Macchina di battuta per stampigliatura numero disegno.

Macchina programmabile per stampigliatura puntiforme.

Bolla elettronica.

Collimatore ottico completo di attrezzature per controlli angolari

APPARECCHIO DIGITALE AD ULTRASUONI ECOGRAPH 1090 AVG/DAC

GIOGO DI MAGNETIZZAZIONE PORTATILE 230 V/50 Hz

FISCHER per misurazione spessore del riporto